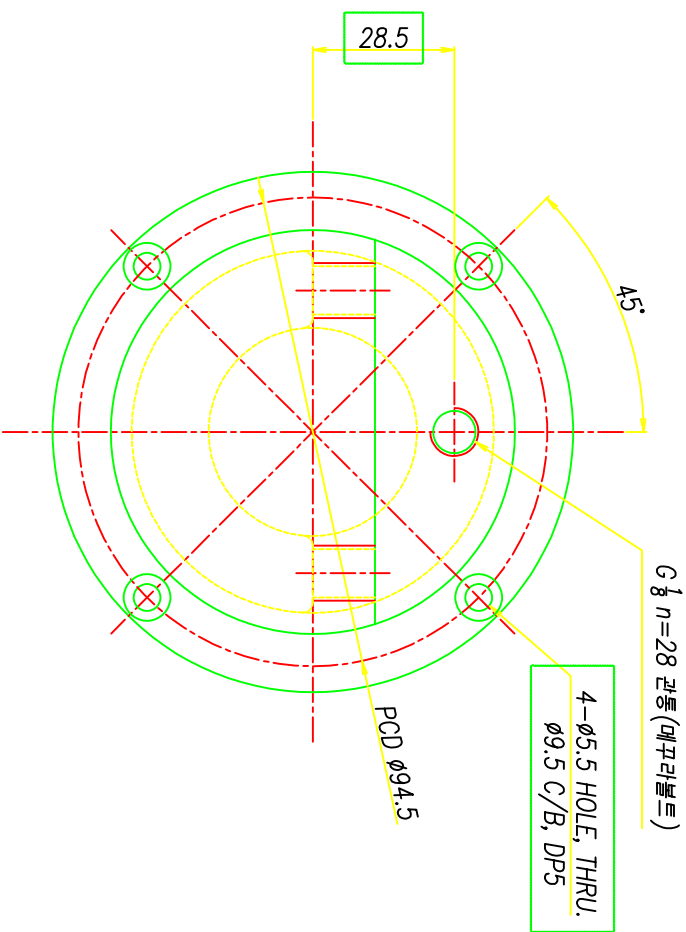
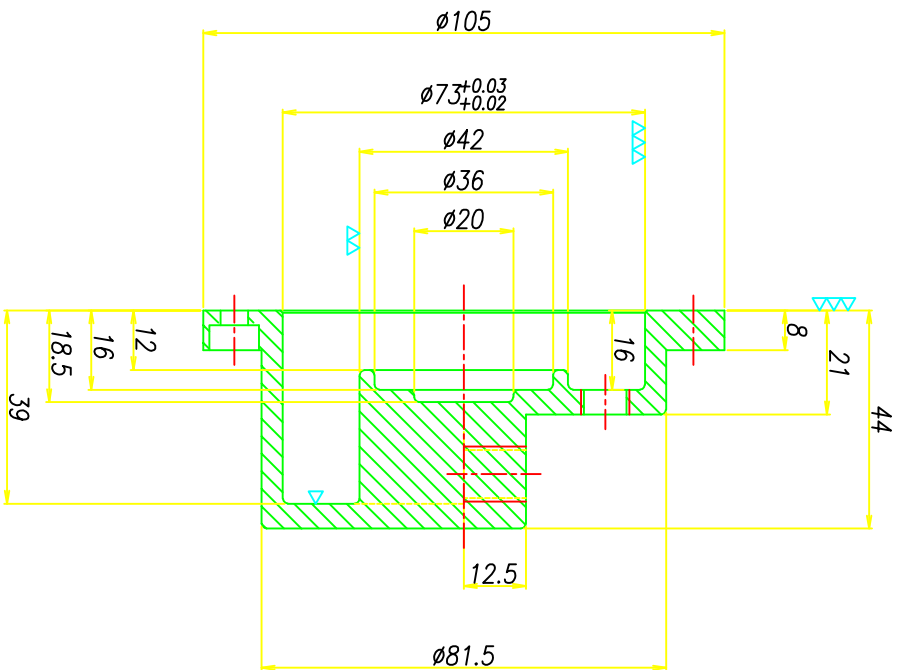
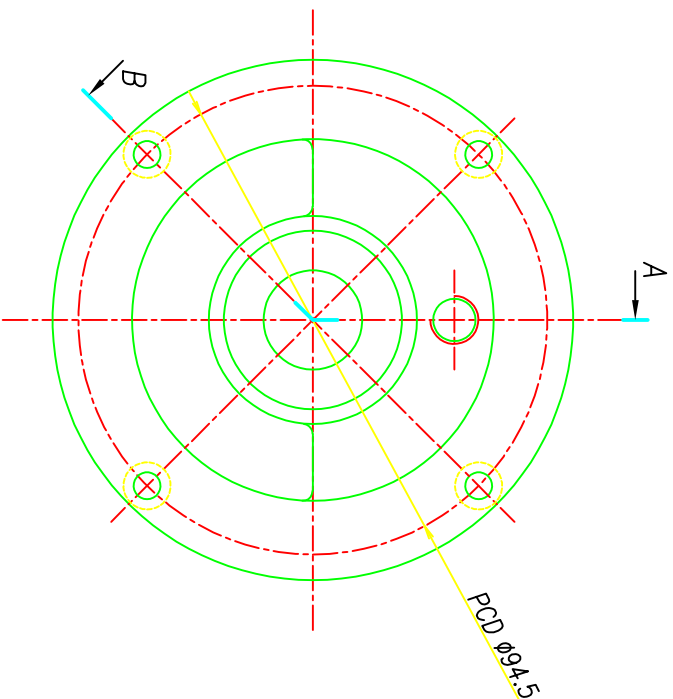
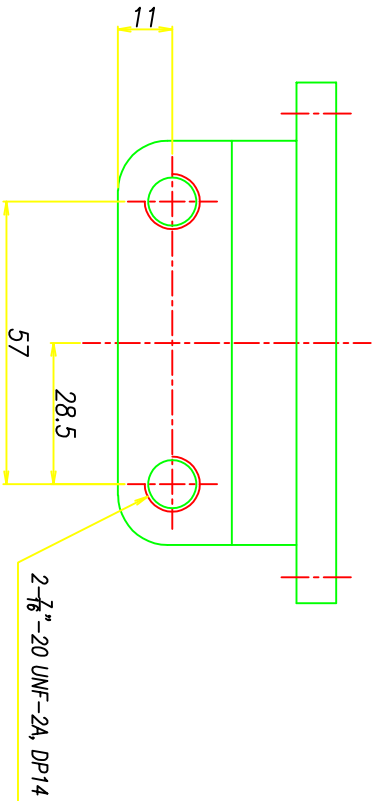


~ (▽, ▽▽, ▽▽▽)

REV.NO	DATE	REVISION NOTE	REVISER	APPROVED



** NOTE **

- 가공시 발생되는 Burr는 최대한 제거할 것.
- 가공 후 세정하여 납품할 것.
- 도시되고 지시되지 않은 모서리는 0.2~0.5의 R 또는 면취할 것.
- 가공 후, 표면 색차 후 검정색 반광 하드 아노다이징할 것.
- 메꾸리볼트 탭구멍 가공시 탭의 위면의 나사산이 6개 위치할때 까지 가공할 것

TMSH-D09-UW (2020년도)

Back Cover

TITLE		3RD ANGLE PROJECTION	
MATERIAL		SCALE	
DRAWN		REF. DWG. NO	
CHECKED		DATE	
APPROVED		DWG. NO	
		TMSH-09-UW-701B	