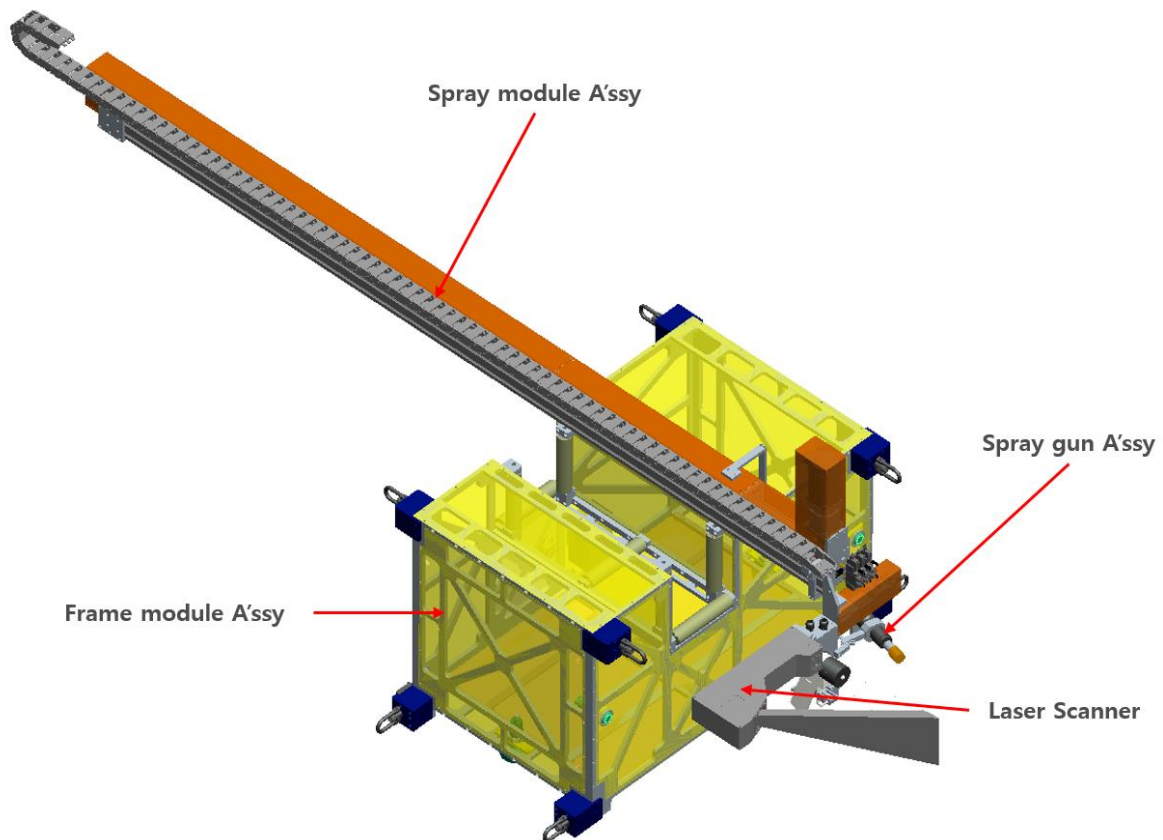


<보온재 도포 두께 가시화 SW 개발 사양서>

1. 보온재 도포 두께 가시화 SW

- LPG 탱크의 자동 스프레이를 위해서 자동도포로봇에 Laser Scanner를 장착하여 도포 전후의 도장 대상면을 스캔함으로써 우레탄 도포 품질을 자동으로 측정할 수 있다. 이를 구현하기 위해서는 Laser Scanner의 Law Data를 받아서 보온재 도포 전후 두께 차이를 분석하고 가시화해 줄 수 있는 SW의 개발이 필요하다. 본 개발 사양서는 LPG Tank 보온재 도포 전후 측정 데이터에 대해 두께 차이를 파악할 수 있는 SW 개발하며, Laser Scanner는 아래 설계도와 같이 장착된다.



<자동도포로봇 설계도>

2. 보온재 도포 두께 가시화 SW 개발 상세 내용

- 스캔 데이터 읽기 및 필터링

LVS 측정 데이터에 대한 파일 로딩을 하고, 속도를 높이기 위해 바이너리 파일을 지원한다. LVS

측정 데이터에는 많은 노이즈가 포함될 수 있다. 이에 대해서 이상치를 제거할 수 있도록 구현한다.

- 데이터 분석 기능

필터링을 수행한 후, 각 면에 높이 차이를 계산할 수 있도록 값을 설정한다.

- 데이터 가시화 기능

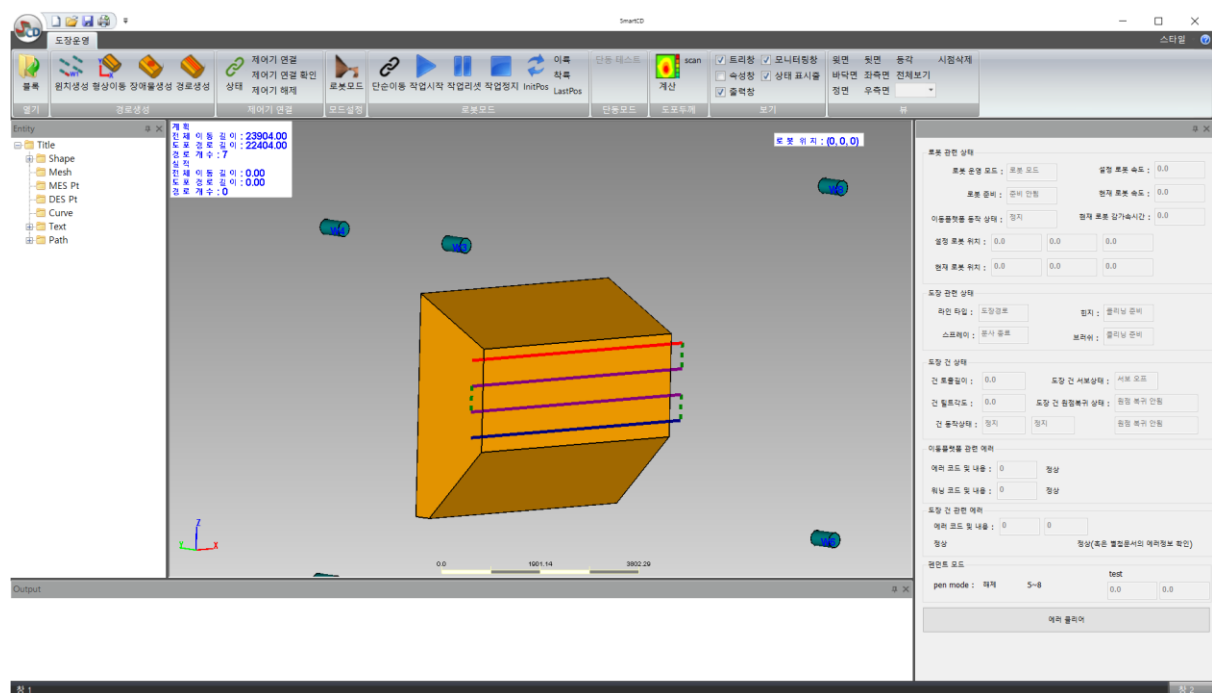
사용자가 이해하기 쉽도록 컨투어링 형태로 두께 값을 가시화 하다.

- 리포트 작성

가시화된 결과로 리포트를 작성할 수 있도록 캡처 기능을 제공한다.

- 관련 UI 구성

사용자가 위 기능을 구현할 수 있도록 관련 UI를 개발한다. 관련 기능은 기존 개발된 운영SW에 탑재한다.



<기존 도포 운영 SW>

3. 최종 개발 결과물

- 프로그램 사용 설명서
- 예제 프로그램
- 개발 보고서

4 개발업체 업무 범위

1) 개발 범위

- 보온재 도포 두께 가시화 SW는 기존 개발된 운영SW 통합되어야 하며, 기존 개발 운영 SW는 당원에서 제공함

2) 납기 범위

- 보온재 도포 두께 가시화 SW 및 사용 설명서

당원의 검수 승인 후 납기 할 수 있다.

3) 납기 일정

- 납기는 발주 후 4주 이내로 한다.

개발에 대해 본원의 확인을 받아야 하며, 양사 협의에 의해 납기 일정은 변경될 수 있다.

4) 납품 및 교육

- 개발 SW의 납품 전자 파일 형태로 당원에 납품한다.
- 필요 시 SW 사용 교육을 실시한다.