

rev. 0	시험설비 사양서
1/1	고압 유압발생장비
<p>1.</p> <p>2.</p> <p>가)</p> <p>나)</p> <p>다)</p> <p>라)</p> <p>마)</p> <p>바)</p> <p>3.</p> <p>가)</p> <p>나)</p> <p>다)</p> <p>라)</p> <p>4.</p>	<p>시험 설비명 : 고압 유압발생장비</p> <p>구성</p> <p>고압 펌프 : 700 bar 이상</p> <p>전기 모터 : 15 kW 이상</p> <p>오일 탱크 : 500 L 이상</p> <p>제어 블록 : 700 bar 이상 견뎌야하며 ON/OFF 제어가 가능해야 함</p> <p>인버터 : 22 kW 이상, 모터 rpm 제어 가능해야 함</p> <p>제어 판넬 : 유압발생장치 및 센터 조인트 로테이트 제어 부분</p> <p>공통 사항</p> <p>2. 구성 항목 중 바)항목을 제외한 가)~마) 항목은 사급 조건임</p> <p>오일 탱크</p> <ul style="list-style-type: none"> - 기존 오일 탱크 구조적 변경이 필요함(연마, 가공, 도장 포함) - 설치되어 있는 판형 열교환기 및 히터 이용하여 온도 제어가 가능해야 함 <p>전기 모터, 고압 펌프, 제어 판넬, 인버터는 오일 탱크와 일체화 시켜야 함</p> <p>제어 판넬</p> <ul style="list-style-type: none"> - 오일 온도 제어가 가능해야 함 - 압력, 유량, 밸브 제어가 가능해야 함 - 센터 조인트 로테이트 부분의 인버터 제어가 가능해야 함(회전 속도, 회전 각도 등) - 파라미터 값들 디스플레이 하여 육안으로 확인 가능하여야 함 <p>회로도(회로도 및 도면) : 첨부 파일 참조</p>